



代表取締役 社長
足高 宏和

企画・提案・編み立てから 生産・出荷までを一貫して行う「靴下・タイツ・インナーメーカー」です。

企業紹介

企画・提案・編み立てから生産・出荷までを一貫して行う「靴下・タイツ・インナーメーカー」です。全国有数の靴下産地「奈良県」の葛城市で60年前に産声をあげ創業以来、従来の発想・概念にとらわれない“柔軟な発想”をコンセプトにもつくりをしてまいりました。創業当初は「靴下」が主流でしたが、1960年代半ば頃から「防寒タイツ」の生産を開始しました。現在では「防寒タイツ」で培った技術を活かし、「成型シームレスインナー」なども手掛けています。

企業PR

加速度的に変化する環境、業界を取り巻く状況を打開すべく“柔軟な発想”から新技術を開発してきました。新連携支援事業では“伸びない部分をもつニット製法”を業界に先駆け開発し、商品化することに成功しました。今後はこれら技術を深耕させ、さらには今までは無い新たな技術の開発に取り組んでまいりたいと思っています。現在ほぼ全てがOEM生産ですが、今後は「足高企画・足高開発・足高ブランド」立ち上げを目指しています。

企業概要

本社：〒639-2146 奈良県葛城市中戸389番地
支店：〒103-0004 東京都中央区東日本橋2-27-4 靴下会館2F
TEL:0745-69-2451 FAX:0745-69-2455
E-Mail:info@ashitaka.co.jp URL:http://www.ashitaka.jp

- 設立: 1961年12月
- 従業員: 43人
- 資本金: 1,000万円
- 売上高: 100,000万円
- 代表者: 足高 宏和
- 事業内容: 靴下・タイツ・インナー製造業





Never Give Up

不可能をも可能にする
若い情熱と力が
結集しています。

代表取締役 社長
前田 重雄



企業紹介

当社は、長年培ってきた精密冷間鍛造技術ノウハウと独自の研究・開発力で顧客の要求される形状、寸法と諸特性を十分に満足させ、顧客より高い評価を得ています。特に当社の技術開発力は業界内でも屈指のハイレベルを維持向上させています。

また、当社は自動車部品が多い為に品質管理体制も充実しておりISO9001のみならず、世界中の自動車メーカーと商談できるISO/TS16949の認証も取得しています。

企業PR

当社は、自動車部品の色々なものを生産しています。中でもシートベルト用、エアバック用、ステアリング装置用の部品は世界の色々な自動車に使用されています。これらは、いずれも高い要求品質を維持する為に材料受入から生産、梱包、配送に至るまで全ての工程で徹底した品質管理を行っています。経営方針は、「技術創造企業として地域社会より歓迎される会社として発展させる」ために、5つの項目を掲げています。その一つに「働きがいのある会社とする」があります。

企業概要

本社：〒635-0051 奈良県大和高田市根成柿493番地
TEL:0745-22-3515 FAX:0745-22-3516
URL:<http://www.iidzka.co.jp/>

- 設立:1992年2月
- 従業員:85人(パート含む)
- 資本金:2,000万円
- 売上高:21億円
- 代表者:前田 重雄
- 事業所:本社、針工場
- 事業内容:冷間圧造部品の開発及び製造販売





代表取締役 社長
溝口 春機

創業70有余年、徹底した「オリジナリティの追求」により、業界屈指のブランドを確立。独創技術で世界中の「モノづくり」を支えている企業です。

企業紹介

モノづくりの原点である工作機械業界に属します。その工作機械用の超精密工具保持具「ツーリング」を国内で初めて開発・商品化したパイオニア企業で、創業有余年の歴史ある「メーカー」です。「オリジナリティの追求」をポリシーに、開発・製造・販売までの徹底した「自社一貫体制」を構築しています。当社の商品は、業界トップクラスの性能と品質で、「MSTブランド」として世界中の最先端のモノづくりに使用されています。

企業PR

創業以来「他社にはない商品の開発」をしています。独創的な技術や長年培ったノウハウにより、数々の特許を取得し、グッドデザイン賞などの賞も多数受賞しています。MSTの「ツーリング」は、国内はもちろん世界中のモノづくりになくてはならない商品です。現在、海外シェアを伸ばす為に海外展開・活動を積極的に行っています。

企業概要

本社：〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738番地
TEL:0743-78-1184 FAX:0743-78-3854
E-Mail:kanri@mst-corp.co.jp
URL:http://www.mst-corp.co.jp/

- 設立:1966年3月
- 従業員:223人
- 資本金:7,000万円
- 売上高:23.5億円(2010年度実績)
- 代表者:溝口 春機
(代表取締役社長)
- 事業内容:工作機械用工具保持具及び周辺機器の開発・製造・販売





代表取締役 社長
貝原 剛

高品質・高機能の
機能部品のことなら
信頼のブランド
カイバラへお任せください

企業紹介

建設機械や油圧機器部品、橋梁用の軸受、ビルの免震装置、エレベータ・減速機用のウォームホイール、大型船舶のプロペラシャフトのシールリング、ダムや水門などの大型バルブの軸受、成形機械のブッシュやナットなど、心臓部に装着される重要部品を専用設計の合金から鋳造・機械加工まで一貫して生産しています。

企業PR

カイバラオリジナル材は高強度で耐焼付性、耐摩耗性に優れ、適正品質・適正ロットというお客様のニーズに対応した銅合金オリジナル材を開発、提供しています。特に各仕様用途に適したオリジナル材料及びお客様の御要望に応える加工技術で生産した製品は各方面で高い評価を載せております。

企業概要

本社：〒639-1037 奈良県大和郡山市額田部北町1216-3
TEL:0743-56-2185 FAX:0743-56-8121
E-Mail: mon@kaibara.co.jp
URL: http://www.kaibara.co.jp

- 設立: 1948年11月
- 従業員: 70人
- 資本金: 6,000万円
- 売上高: 30億円
- 代表者: 貝原 剛
- 事業内容: 摺動部材製造





私たちにしか出来ないこと。
それを強くしていくから、
生き残れる。

代表取締役 社長
酒井 久明

企業紹介

金属線製造の専門メーカーで、特に細線から極細線を得意としています。主な材質はステンレス、チタン、ニッケル、ニクロム、鉄クロム、形状記憶合金など。線径は直径でφ0.60mm以下、φ0.015mmまでのようなところ。材質を選び、製造設計をして、伸線と熱処理加工の繰り返しで、最適な線径・品質のものを日々、製造しています。お客様で加工される素材提供が大きな使命ですが、最近では自社製品として、線材を使った加工品の開発・製造も行っています。

企業PR

日本のものづくりを諦めない、信用・信頼、安心・安全の製品づくりをモットーにしています。金属線のとくに細線の製造は、どこにでもある技術・能力ではありません。サービス精神と思いやりを持って、日本製の魅力を付加価値にしながら、日々、製品をお客様にお届けしています。創業1950年、歴史と共に蓄積されたお客様の信頼と独自のノウハウがあります。それらを更に磨き上げ、追加し、改善し、新作し、補強し、未来を築いて参ります。

企業概要

本社：〒639-1031 奈良県大和郡山市今国府町97-3
TEL:0743-56-8888(代) FAX:0743-56-6077
E-Mail: hisaaki@sakaiwire.co.jp
URL: <http://www.sakaiwire.co.jp>

- 設立: 1958年1月
- 従業員: 26人
- 資本金: 3,000万円
- 売上高: 9億2,662万円(平成22年度)
- 代表者: 酒井 久明
- 事業内容: 金属細線の製造





当社は社員全員が、 研究開発型の 技術屋集団です！

代表取締役 社長
笹岡 元信

SANKO

E = mc²

*Not only God can make
dreams come true.*

三晃精機株式会社

企業紹介

工作機械製造メーカーとして誕生した当社は、昭和60年に農業機械用エンジンスターター「バッテリーカ」の開発に成功するなど、絶えず産研学との研究開発を行ってきました。現在に至るまでに数多くの知的資産を有し、平成18年度の農林水産省の民間研究門で日本一になり、科学誌「サイエンス」などを通じ世界にその成果を発表、多くの反響が寄せられました。また、早くに奈良県初となる普通自動車タイプの電気自動車「like」の開発に携わるなど、研究で得た知見を軸に実用に向けた商品開発に取り組んでいます。

企業PR

当社は絶えず産研学を中心とした研究開発を行い、時代の流れを読んだ上で、新しいニーズの発掘に全力を傾注してきました。“Not only God, can make dreams come true”これは、有名な電話機を発明したグラハムベルの言葉です。夢を実現できるのは神のみにあらず、我々の英知が夢の実現を可能としてくれます。当社は多くの大学や公設研究機関との共同研究により生まれた知見を社会が求める商品開発に応用し、夢を実現し続けます。

企業概要

本社：〒635-0034 奈良県大和高田市東三倉堂町7-13
TEL:0745-52-0025 FAX:0745-23-2732
E-Mail:i_sasaoka@sanko-seiki.co.jp
URL:http://www.sanko-seiki.co.jp

- 設立:1967年12月
- 従業員:10人
- 資本金:4,000万円
- 売上高:1億8,500万円
- 代表者:笹岡 元信
- 事業内容:産業用電気機械器具の開発





食・未来を拓く 技術とハート

代表取締役 社長
品川 士郎

企業紹介

すべての業界で多様化・複雑化、そして高品質化が急速に進展し、食の安全・安心・健康が叫ばれる現在。どのような変革の時代が来ようと変わることなくもってきたいもの、それはハートのあたたかさ。先鋭的な技術革新も、次世代の「食」への探求も、創り出すのはハート。活かすのもハート。品川工業所は、ハートの熱さを誇りに創業101年。製菓・食品加工用機械を主軸に理化学用機械を加え、全国で高い評価を受けています。

企業PR

現在は食に対する嗜好が多様化し、お客様の味や食感への要求は多彩です。お客様のこだわりを忠実に再現するオーダーメイドの機械を作るのは、「お客様の要望から決して逃げない」という創業理念に基づくものです。中でも国内における「自動たまご焼機」のシェアは60%以上を占め、理化学用機械では、攪拌・混練・混合技術から発展した新型造粒機が注目されています。

企業概要

本社：〒636-0311 奈良県磯城郡田原本町八尾508
TEL:0744-32-4044 FAX:0744-33-3480
E-Mail:si-h2@qqqshinagawa.co.jp
URL:http://www.qqqshinagawa.co.jp

- 設立:1910年9月 ■ 従業員:135人 ■ 代表者:品川 士郎
- 資本金:4,500万円 ■ 売上高:250,000万円
- 事業内容:製菓・食品加工用機械、理化学用機械製造販売
- 事業所:本社工場・東京営業所・大阪営業所・小倉営業所





取締役 社長
駒井 幸三



世界最強のものづくり 集団をめざして

企業紹介

メリヤス機械修理から創業、やがてパスト自動縫製機を開発し世界市場を席巻しました。その後、時代の先を見据えて半導体製造機器、液晶製造機器、マルチワイヤーソーへと事業展開を果たし、新分野への挑戦を続けています。タカトリの装置は、常に時代の先を行く研究開発を進める顧客のニーズに臨機応変に対応し、独自の開発技術で生まれた他にはない装置として、各市場から高い評価を得ています。

企業PR

LED用サファイア基板のスライス加工機として、世界シェア90%以上を誇るタカトリのマルチワイヤーソーは、LEDには欠かせない存在となっています。創業以来60年「世の中にないモノを創造し、まだ見ぬ市場を開拓する」というチャレンジ精神のもと、モノづくりにこだわり、技術開発に力を注いでいます。これからも「エネルギー」や「環境」の改善に関わる装置作りを通して、社会の発展に貢献していきます。

企業概要

本社：〒634-8580 奈良県橿原市新堂町313-1
TEL:0744-24-8580 FAX:0744-24-6616
E-Mail:info@takatori-g.co.jp
URL:http://www.takatori-g.co.jp/

- 設立: 1956年10月
- 従業員: 約200人
- 資本金: 9億6,323万円
- 売上高: 46.7億円(2010年9月期)
- 代表者: 代表取締役会長/高鳥 王昌、取締役社長/駒井 幸三
- 事業内容: マルチワイヤーソー、電子機器、繊維機器の製造販売





代表取締役 社長
東 謙治

日本のエネルギーを救う！ 「MOTTAINAI」の精神 で取り組んだ！ ダ・ビンチの低温廃熱利用《ロータリー熱エンジン》

企業紹介

当社は東京大学との共同研究を推進し、熱利用技術・熱移送技術・廃棄熱発電技術に関する開発を行っています。150度以下の低温廃熱を電気エネルギーに再生するRHE(ロータリー熱エンジン)など、地球温暖化抑制や次世代エネルギーの技術開発に取り組んでいます。
そして、私たちは地球環境の改善を目指しています。

企業PR

ロータリー熱エンジンは当社が開発した廃熱再生の独自の発電技術です。工場や発電所等に溢れる150℃以下の廃熱からでも、安定した電力を供給することが出来ます。従来のタービンを利用した廃熱発電設備よりも非常に小型で高出力です。更に、熱源の規模に応じて連結運転することも可能であり、幅広いニーズに応えられる温度差発電技術として実用化段階にあるものです。

企業概要

本社：〒635-0071 奈良県大和高田市築山506-6
TEL:0745-23-1441 FAX:0742-23-1442
E-Mail: info@davinci-mode.co.jp
URL: http://www.davinci-mode.co.jp

- 設立: 1990年4月
- 従業員: 4人(非常勤11名)
- 資本金: 6,710万円
- 売上高: 4,074万円
- 代表者: 東 謙治
- 事業内容: 熱利用技術の開発・設計・試作





代表取締役 社長
中川 博央

「精密部品製造から若い人材雇用による新商品開発」
“新たなお客様のニーズに応える企業、常に企業の価値創造に挑戦”

企業紹介

精密機器部品を中心とした製造・販売。光学機器、OA器械、医療器械、輸送機器等の部品製造・機器販売。医療機器においては、歯科用インプラント、人工関節及び手術器具等の製品を販売しています。輸送機器においては、電車部品・航空機の装備品を製造しています。また最近では、チタン合金（陽極酸化処理）による歯科用手術器具及びネット販売を開始する予定のドッグトリマーのコム開発を行いました。

企業PR

平成21年度、平成22年度、平成23年度の経済産業省「戦略的基盤技術高度化支援事業」に採択され、研究開発を進めています。また、近畿経済産業局による2010年の「KANSAIモノ作り元気企業100社」にも選ばれた企業。経営基盤としては、経営環境の変化に左右されない企業の構築を目指しています。財団法人日本チタン協会会員、次世代型航空機部品供給ネットワーク(OWO)会員企業。

企業概要

本社：〒633-0101 奈良県桜井市小夫3681
TEL:0744-48-8511 FAX:0744-48-8244
E-Mail: info@nara-seiko.co.jp
URL: http://www.nara-seiko.co.jp

- 設立: 1968年11月
- 従業員: 45人
- 資本金: 3,000万円
- 売上高: 4.5億円
- 代表者: 中川 博央
- 事業内容: 精密機器の部品製造・機器販売





代表取締役 社長
佐々木 義彦

ニシデンは『カスタム仕様の電気炉（特注炉）メーカー』です。

企業紹介

ニシデンは以下の4つを会社のコンセプトにしております。
①ピン立て加工のプロ集団です。②微細電子部品の受託開発加工メーカーです。③金属加工のコンビメーカーです。④カスタム仕様の電気炉メーカーです。本年4月以降は2事業部にシフト変えを行い【電子部品事業部】と【電気炉&FA】の事業部制にし、新たなスタートを切りました。

企業PR

『一本のピンから世界の一流品が生まれます』をキャッチフレーズにスタートしたニシデンも現在9期目に入りました。会社の経営理念であります【共創・共生】の精神を忘れず、ユーザー様・協力会社様の取引を通じ、社員全員・ご家族の皆様が豊かな人生を過ごせることを目的として、全員一致協力のもと頑張っていきたいと思っています。

企業概要

本社：〒630-8144 奈良県奈良市東九条町900-1
TEL:0742-63-2424 FAX:0742-63-2425
E-Mail:mail@nishiden.info
URL:http://nishiden.info/

- 設立:2003年6月
- 従業員:21人
- 資本金:3,800万円
- 売上高:3.6億円
- 代表者:佐々木 義彦
- 事業内容:微細電子部品、電気炉製造





代表取締役 社長
吉條 宏

感性に訴えかける製品やサービスの提供を通じて世の中に貢献していきたいと考えています。

企業紹介

ヨシリツ株式会社は、平成16年7月7日に世界遺産登録された「紀伊山地の霊場と参詣道」である熊野古道の北端奈良県吉野郡で、1983年10月にアイデア商品(セントル)の製造販売を目的として設立されました。主独立で事業を続けてきた家の伝統と世界に1つしかない自分自身が考案したアイデア栓抜きで今後も主独立で事業を運営していく決意を込め、「吉野(ヨシノ)で独立(ドクリツ)している。」からヨシリツ株式会社という社名を命名いたしました。

企業PR

アイデア栓抜き「セントル」は、日本国内ではSP市場においてヒット商品となり、現在はアメリカを中心に海外をメインターゲットとして販売されています。1993年に現在の主力商品であるブロック玩具LaQ(ラキュー)が発明され、1994年に販売を開始しました。その後、書籍流通市場において独自に玩具の委託流通体制を確立し、全国2000店舗の書店において販売を行っております。世界に唯一のブランド価値を構築し、世界の子ども達の遊びと教育と人類の調和的発展に寄与していきたいと考えています。

企業概要

本社: 〒638-0803 奈良県吉野郡大淀町越部1563
TEL:0747-52-2369 FAX:0747-52-6656
E-Mail:post@yoshiritsu.com
URL:http://www.yoshiritsu.com

- 設立: 1983年10月
- 従業員: 69人(役員・パート含む) 2010年11月時点
- 売上高: 9億円
- 資本金: 1,000万円
- 代表者: 吉條 宏
- 事業内容: アイデア商品・知育玩具の企画・開発、製造・販売・知育玩具の卸売





代表取締役 社長
二宮 一就

食糧の明日を考えるユーザー様と共に、
よりよいモノ作りを 実践してまいります。

企業紹介

大手メーカー様の食品プラントなどを手掛け、その技術力をベースとし開発した「プロトン凍結機」・「ヒュージョン解凍機」で特許を取得し、近畿経済産業局の新連携事業認定を受けた、凍結・解凍の技術を有する国内唯一の冷凍機器製造メーカーです。「奈良県ビジネス大賞最優秀賞」「奈良県オンリーワン業」認定企業として、今後は海外販売も強化し、地元奈良と共に更なる飛躍を目指します。

企業PR

品質を損なわず鮮度を維持する凍結技術「プロトン凍結機」は、凍結商材の品質の高さは勿論のことながら、凍結することによる計画生産・ピークカット・廃棄率の減少・勤務管理の標準化にも効果があります。更には無添加保存や、凍結・解凍速度の早さによる、低ランニングコスト・省エネモデルの実現など、これからの社会に役立つ機械です。今後も、食糧の明日を考えるユーザー様と共に、よりよいモノ作りを実践してまいります。

企業概要

本社：〒630-8115 奈良県奈良市大宮町6-3-10 藤本ビル
TEL:0742-36-9056 FAX:0742-36-9066
E-Mail:ryoho@freeze01.com
URL:http://www.freeze01.com

- 設立:1998年10月 ■ 従業員:42人 ■ 代表者:二宮 一就
- 資本金:4,315万円 ■ 売上高:56,400万円
- 事業内容:凍結機・解凍機・食品プラント向機器、設計、製造、販売



代表取締役 社長
三浦 雅之

種から育てる六次産業

- 平成21年 奈良県ビジネス大賞において優秀賞受賞
- 平成22年 奈良県農林部マーケティング課からの委託事業を受け「大和伝統野菜調査研究報告書」作成
- 平成22年 奈良市からの委託を受け第12回世界歴史都市会議における夕食会を担当

企業紹介

平成20年11月設立。六次産業をコンセプトとして大和伝統野菜の生産、奈良市精華地区の集落営農組織である五ヶ谷営農協議会との農商工連携による加工品開発、農家レストランの運営、伝統野菜をはじめとする地域資源活用・農村地域振興に関するコンサルティング事業等を行っている。

企業PR

自社生産した農作物をレストランの食材として利用することによって、サービスに地域の物語性、顔の見える安心・安全性を付加価値として表現している。またエンドユーザーからのフィードバックを生産品目と量に直接反映させることでロスの少ない計画栽培にブランディングイメージを生み出し、その結果として生産とサービスの好スパイラルを実現している。レストランの年間稼働率は95%以上で高い顧客のリピート率を得ている。

企業概要

本社：〒630-8411 奈良県奈良市高樋町843番地
TEL:0742-50-1055
URL:<http://www.kiyosumi.jp/awa/>

- 設立:2008年11月
- 従業員:社員3人、パート17人
- 資本金:300万円
- 売上高:7,665万円
- 代表者:三浦 雅之
- 事業内容:飲食店事業・加工事業・農作物生産事業・コンサルティング事業





続いてあってこそ 「道」(みち)という

代表取締役 社長
菱川 和則



企業紹介

近年の目覚ましい科学の発展により、今までに経験したことのない、複雑で複合的な環境が生まれています。人間の生活に密接に係わる環境、食品、医薬等の問題の解決には、何がどれくらい存在するか、人体への影響はどうかを正確に迅速に測定する必要があります。これに使用されているのが、分析機器・理化学機器です。この製造・販売・相談・保守サービスを行い、社会へ貢献することを目指しています。

企業PR

複雑で複合的な物質を得意とする分離分析機器(ガスクロ、液クロ)に特化し技術サービスを伴った販売を旨とする。この分野において、自社製品を開発製造して奈良県から全国へ発信する。これにより納税と雇用の提供を通して、地元へ貢献できる、小規模組織であっても老舗といわれる企業になること。また、社員にとっても、努力が報われる組織、社会にとっては、独善とならず、将来の課題解決の一助となることを目指しています。

企業概要

本社(作業所、倉庫): 〒632-0013 奈良県天理市豊井町144
TEL / FAX: 0743-63-7039
営業所: 〒632-0086 奈良県天理市庵治町830-16
TEL: 0743-64-2860 FAX: 0743-64-2867
E-Mail: lcs@w6.dion.ne.jp
URL: <http://www1.odn.ne.jp/lcscience>

- 設立: 1985年3月
- 従業員: 6人
- 資本金: 500万円
- 売上高: 2億円
- 代表者: 菱川 和則
- 事業内容: 各種分析機器・器具の製造販売・技術サービス





くい丸[®] 君岡鉄工株式会社

くい丸[®] 君岡鉄工(株)

世界最強の杭を目指して!!

代表取締役 社長
君岡 誠治

企業紹介

君岡鉄工株式会社は、世界で唯一の「くい丸」のメーカーです。「くい丸」及び関連製品を自社で企画・開発・製造・販売しております。「くい丸」は主に土木・建築の工事現場などで使われる杭として利用され、従来の杭の弱点を克服した打込み杭専用材です。工事現場の他に、東海道新幹線などの鉄道軌道やイベント会場の設営など様々なシーンで利用されています。

企業PR

当社ではISO9001及び14001の認証も取得済みであり、また経営革新法における経営革新計画の認定も受けました。“世界最強のくい”を目指しながら、お客様に「くい丸にしてよかった」と思って頂けるよう、環境に配慮したより良い製品の開発と提供を通じお客様のニーズに応えてゆきます。

企業概要

本社：〒632-0245 奈良県奈良市藪生町780
TEL:0743-82-0666 FAX:0743-82-1925
E-Mail:kuimaru@kuimaru.com
URL:http://www.kuimaru.com

- 設立: 1973年2月
- 従業員: 18人
- 資本金: 1,000万円
- 売上高: 45,000万円
- 代表者: 君岡 誠治
- 事業内容: 「くい丸」の製造・販売




 代表取締役 社長
暮部 恵子

オーガニックのその先へ



ヘチマ



大和茶



生駒産はちみつ



米ぬか

企業紹介

国産オーガニックコスメメーカーの草分けとして、日本の女性を美しくする安全安心な化粧品を製造、販売しています。
 〈良質なコスメをつくるための良質な原料は、自然や大地が作り出すもの〉と考え、人と人、人と自然、人と社会のつながりを大切にしながら、できるだけ国産のオリジナル原料にこだわった商品開発をしています。その一環として森林保護や農業再生、福祉雇用などの社会活動にも積極的に取り組み、2011年からは新たなソーシャル・プロジェクトをはじめました。

企業PR

やさしい使用感とほっとする心地よさ、そして使い続けるほどにお肌が元気になるのは、「母から娘へ伝えたい」がコンセプトの化粧品だから。米ぬかやヘチマなど、古くから日本で愛用されてきた美容成分を配合した、安全で安心な国産オーガニックコスメです。ゆっくりきれいになるスローコスメの発想で処方した化粧品たちは、トラブルに悩む方にも愛用されています。ナチュラルな美しさを引き出す化粧品として「ELLE」「AneCan」などのファッション誌にも掲載されました。

企業概要

本社：〒540-0022 大阪府大阪市中央区糸屋町2-1-1
 TEL:06-6941-8877 FAX:06-6941-8869
 奈良工場：〒630-8441 奈良県奈良市神殿町542-1
 TEL:0742-64-7272 FAX:0742-64-6464

E-Mail: crecos@crecos.co.jp

URL: <http://www.crecos.co.jp/>

- 設立: 1990年2月
- 従業員: 14人(パート除)
- 資本金: 1,000万円
- 売上高: 2億4,000万円
- 代表者: 暮部 恵子
- 事業内容: 化粧品の製造・販売



代表取締役 社長
中西 勝

優れたアイデアと技術 力に支えられ
プラスチックはさらなる進化を遂げる。
地球環境と資源問題に 取り組む。

企業紹介

当社では産業界からの要請による独自製品の企画・開発を行い、高品質の製品を供給することで高い評価を獲得しています。また、ユーザーの開発コンセプトに応じた素材研究や製品の試作、生産をするためのシステム検討及び対応など、製品企画から技術開発や生産体制の構築までを一貫して手掛け、ご依頼主の厚い信頼をいただいております。さらに、業界内でも希少なハイレベルの品質管理体制を整え、高精度の製品提供を実現します。

企業PR

当社は医療機器、臨床用検査器材及び食品用容器を生産しております。従って、品質・衛生面では特に厳しい管理が求められており、生産から梱包、在庫、配送の全ての工程で品質・衛生管理を徹底するための仕組みと社内体制を構築しております。また、これらを実現するための根底には「誠実であること」「失敗を恐れずに挑戦する」「共に協力し助け合う」などの社風があり、品質衛生管理力等を高めることに繋がっております。

企業概要

本社：〒635-0816 奈良県北葛城郡広陵町中167
TEL:0745-57-0011 FAX:0745-57-0015
URL:<http://koryo-kagaku.co.jp/>

- 設立: 1969年2月
- 従業員: 44人
- 資本金: 9,000万円
- 売上高: 110,000万円
- 代表者: 中西 勝
- 事業内容: 食品包装容器・臨床検査機材製造
- 事業所: 本社工場、五條工場(テクノパークなら工業団地)、大阪営業所



代表取締役 社長
三木 茂生

第一化工株式会



プラスチック容器の総合メーカー

企業紹介

第一化工はプラスチックボトル・キャップの成形から印刷・ホットスタンプ加工まで一貫生産できる容器メーカーです。プラスチック製造技術を活かして2009年から環境対応商品「アメデス-Q」(雨傘しずく取り器)を開発・製造・販売しています。

企業PR

当社は創業50年を越える地元密着企業であり、大手容器メーカー、容器商社などの主要得意先から清潔な工場環境、品質管理について高い評価をいただいています。最近では化粧品容器の受注が特に伸びており、感性豊かなものづくりが求められています。

企業概要

本社：〒630-8453 奈良県奈良市西九条町5-4-9
TEL:0742-50-2222 FAX:0742-62-9707
E-Mail: info@daiichikako.com
URL: http://www.daiichikako.com

- 設立: 1956年10月
- 従業員: 108人
- 売上高: 28億円
- 資本金: 3,600万円
- 事業内容: プラスチック容器製造
- 代表者: 三木 茂生
- 環境対応商品製造(アメデス-Q)





代表取締役 社長
廣濱 武雄

環境配慮に繋がる多様な
ツール・システムの開発を果敢に挑戦し、
お客様のニーズをいち早く理解し、
より良い提案を行っていく集団です。

企業紹介

当社は、高炉メーカーの炉前段階で鉄鉱石・粉コークス・石炭等の整粒に用いられる金網（振動篩機用金網）の製造を開始して以降、網目が細かく、かつ強度に優れた「ウェッジワイヤースクリーン」の製造をはじめとした、環境配慮に繋がる多様な製品を手掛けています。

また、ウェッジワイヤースクリーンを用いた固液分離装置など環境関連機器の開発、製造にも事業分野を拡大しています。

企業PR

分離分級技術を活かして高品質、高精度のスクリーン装置・製品を製作し、環境保全への配慮とともに、お客様のニーズに合わせた製品開発に努めています。

目詰まりの少ない、強靱で制度の高い特徴を持ったウェッジワイヤースクリーンを軸に多様なオリジナルパーツを取り揃えています。

企業概要

本社：〒6636-0103 奈良県生駒郡斑鳩町幸前2-10-6
TEL:0745-70-1711 FAX:0745-70-1712
E-Mail:sales_dep@toyoscreen.co.jp
URL:http://www.toyoscreen.co.jp

■ 設立:1954年11月 ■ 従業員:75人 ■ 代表者:廣濱 武雄
■ 資本金:2,000万円 ■ 売上高:12億円
■ 事業内容:分離分級に関する部品・機器・装置の企画、製造、販売





代表取締役 社長
吉村 定義

潤いと安らぎのある
生活をお手伝いいたします。

企業紹介

1958年の創業以来、当社はグリーンのある豊かな生活環境づくりをめざし、植物の育成にマッチした商品、変化する生活空間の多様化、高度化に応えるデザイン性の高い商品を開発、提案を続けてまいりました。特に近年、暮らしの中に自然な感覚を創り出す「グリーン」へのニーズがますます高まり、私どもの役割も重要になってまいりました。今後も多様化・高級化するインテリア空間をより快適な生活空間へと演出し、植物の新しい栽培技術に合った商品、より合理的な生産のための技術開発とより質の高いサービスに力を注いでまいります。

企業PR

現代社会を生きる人々は「グリーン」の癒しパワーを再発見したり、また植物を単なる鑑賞の対象とするだけにとどまらない「植物と暮らす」時代が到来しています。これらのグリーンを取り巻く新たな状況やガーデニングの一般化とともに園芸用品へのニーズも多様化・高度化しています。大和プラスチックでは人と植物が快適な環境を得られるような製品開発に注力していきます。

企業概要

本社：〒635-0004 奈良県大和高田市藤森213
TEL:0745-22-5863 FAX:0745-22-7502
URL:<http://www.yamato-plastic.co.jp>

- 設立: 1958年12月
- 従業員: 25人
- 資本金: 1,000万円
- 代表者: 吉村 定義
- 事業内容: 園芸用プラスチック製品の製造及び販売
FRP(ガラス繊維強化プラスチック)製プランターの製造及び販売
ハイドロカルチャー用品(レインボーサンド・ロックウール)の販売





奈良 吉野おいしい 石井物産株式会社

全国唯一の柿の専門店

代表取締役 社長
石井 光洋

企業紹介

小学校の校長から農協の組合長、そして村長へ…。
「西吉野を日本一の柿の産地に！」と地元の方々を合わせ共に歩んだ初代。その意思を受け継いだ2代目が、柿のあらゆる特産品を開発しさらには屋号を柿の専門「奈良吉野おいしい」と変更。1年を通して吉野の柿を全国に向けアピールしている。柿に特化し今年で30年目を迎えた当社は、これからも地域の方々が必要とされ、共に歩んで行く企業でありたい。

企業PR

干し柿だけでも様々なタイプをそろえ、まためずらしい「柿餡」は白餡を一切くわえず生柿をじっくりと炊きつめて作る独自の製法。この特製の柿餡から柿ようかん、柿もなか、柿まんじゅうなどがつくられている。すべての商品が自社特製の製法で、元祖である柿の奈良漬や水を一滴もつかわない本格柿酢、柿シャーベットなど定番商品から斬新な柿の加工品、また企業用の柿製品までも取り扱う。柿の加工品ならあらゆるものが揃うという多彩な品ぞろえを目指している。

企業概要

本社：〒638-0657 奈良県五條市西吉野町八ツ川458
TEL:0747-34-0518 FAX:0747-34-0508
E-Mail:info@a-kaki.com
URL:http://a-kaki.com/

- 設立: 1984年4月
- 従業員: 25人
- 資本金: 2,000万円
- 売上高: 3.1億円
- 代表者: 石井 光洋
- 事業内容: 柿の食品製造





奈良日化サービス株式会社



代表取締役 社長
井戸 正悟

お客様サービスへ対する「満足」から「感動」を 与えられるような会社へ進んでいます。

企業紹介

奈良日化サービス(株)は戸建ての住宅機器のメーカーサービス、大学や高校、銀行、一般会社の業務用パッケージの入替から保守管理、またビル管理会社と協力しながら給湯器の入替をはじめとし、システムキッチン、洗面化粧台、ユニットバス入替(リニューアル含む)室内のリフォームに至るまで家に関するすべてのサービスや、水、ガス、電気の工事に関するすべての施工をしています。

企業PR

仕事だけをするのではなく、地域への協力を進めること、「こども110番」のステッカーを全車両50台に貼り、こどもを守る協力を奈良県警に申し出、「チームマイナス6%」活動団体へ登録をしたりして地球環境にも努力することに努めました。平成22年11月には当社が現在進めている「安心くらぶ」の仕事に対して第4回製品安全対策優良企業、経済産業大臣賞を受賞、平成23年3月には第4回奈良県ビジネス大賞優秀賞を受賞することができました。お客様サービスへ対する「満足」から「感動」を与えられるような会社へ進んでいます。

企業概要

本社：〒639-1053 奈良県大和郡山市千日町25-2
TEL:0743-55-0437 FAX:0743-55-0438
E-Mail:kooriyama@nara-nikka.com
URL:http://www.nara-nikka.com/

- 設立:1991年4月
- 従業員:58人
- 資本金:3,000万円
- 売上高:8.2億円
- 代表者:井戸 正悟
- 事業内容:住宅機器の販売、施工、修理・サービス



代表取締役 社長
八坂 豊

従業員全員参加による 「充実」「満足」「感動」のおもてなし

企業紹介

奈良ロイヤルホテルは、ゆっくりお寛ぎ頂ける13タイプ127室のゲストルーム。2000名様の大規模パーティーから少人数のプライベートなお集まりまでご利用頂ける大小11の宴会場。ハウスウエディング風のブライダル会場。日本料理、中国料理、カジュアルフレンチ、ティーラウンジでは、地元産の食材を取り入れた拘りのメニューをご用意。癒しの施設として天然温泉と岩盤浴、各種リラクゼーションを営業。

企業PR

私達奈良ロイヤルホテルがめざすものは、奈良に無くてならない会社になる事です。それはご利用を頂くお客様の為に、更には奈良に大勢のお客様を呼び、この奈良を誇りたい地元みなさまの為に。更にはお取引様のみな様の為に、そして私達従業員の為にです。私達はホテル経営を通じて、奈良の素晴らしさを世界に伝える事と、奈良での循環型経済の一翼を担う事で、奈良になくてはならない会社になります。

企業概要

本社：〒630-8001 奈良県奈良市法華寺町254-1
TEL:0742-34-1131 FAX:0742-34-3231
E-Mail:info@nara-royal.co.jp
URL:http://www.nara-royal.co.jp

- 設立:2005年10月
- 従業員:267人
- 資本金:995万円
- 売上高:16億円
- 代表者:八坂 豊
- 事業内容:ホテル、料飲、公衆浴場





～奈良県に“古代ひしお”誕生のあゆみ～ 奈良県の地域ブランドにしよう！



概要

「ひしおの会」は、『なら食』研究会・奈良県工業技術センター・奈良県醤油工業協同組合の組合員有志12社からなる立場の異なる3社で構成され、「古代ひしお」の商品化を目的としたプロジェクトとして平成19年秋に発足しました。以来、試作を繰返す事10数回、宇陀産黒豆の原料使用など試行錯誤の末、平成22年1月、平城遷都1300年祭に合せて、奈良県醤油工業協同組合を通じ販売するに至りました。

【ひしおの会】

事務局: 〒632-0081
奈良県天理市二階堂上之庄町274-8
(醤油組合内)

TEL/FAX: 0743-64-2061
URL: <http://shop.kodai-hishio.jp/>

- 発足: 2007年10月
- 会長: 吉川 修

PR

大和のたからもん「古代ひしお」
ひしお(醬)とは、肉・魚・穀類などを塩蔵・発酵させた物です。奈良時代には既に存在しており、平城京の貴族は調味料として使用しておりました。醤油や味噌の発達に伴いひしおは姿を消してしまいましたが、奈良の地で想定復元・商品化することに意義を見出し、現代に蘇らせたものが「古代ひしお」なのです。
天平人も食べていた「古代ひしお」を、是非一度御賞味下さい。





平井不動産株式会社



代表取締役 社長
水野 憲治

土地活用20年の信頼 と実績



企業紹介

奈良県内を中心に店舗の誘致を専門に行っている会社です。大型ショッピングモールから個人営業の飲食店まで、携わるジャンルは多岐多様に亘っています。弊社の強みはその情報力と不動産会社の枠を超えたサービス提供力にあります。また近年では起業家支援や農業生産法人の設立等地域活性化に寄与する業務も行っています。

企業PR

店舗開店に必要な様々な業種の会社でグループ化を図って情報共有するとともに物件確保のみならずメニュー作り・人材確保・各種保険・広報・チラシ配布に至るまで開店のサポート体制を構築し、単純に不動産を御世話する業務と一線を画しています。貸し手と借り手の「想い」を最大限に汲取る仕事を実践し地域に貢献します。

企業概要

本社：〒630-8002 奈良県奈良市二条町3-3-11
TEL:0742-35-2266(代表) FAX:0742-35-2890
URL:http://www.hiraifudousan.jp

- 設立: 1986年1月
- 従業員: 7人
- 資本金: 1,000万円
- 売上高: 5,800万円
- 代表者: 水野 憲治
- 事業内容: 不動産代理・仲介



大和菌学研究所3代目
藤本 大道

様々な地域連携・プロジェクトを展開中

きのこで届ける、 「美味しい」「ヘルシー」「面白い」



奈良・三輪山「やまと花びらたけ」



麺やスイーツなどの食感を変える「ハナビラタケ・ピュアレ」

「βグルカン」豊富、ヘルシーで注目の
「はなびらたけパウダー」

企業紹介

私達は、創業から65年以上にわたり、キノコをはじめ、菌類の製造販売に従事してきました。
「キノコ種菌」「キノコ粉末など業務用素材」「ハナビラタケなど生キノコやヘルシー食品」「クワガタムシ菌糸瓶(幼虫のエサ)」といった素材・商品を取り扱っています。
大学との共同研究から、キノコ栽培・加工、他社とコラボレーションした商品開発・販売までを手がけています。

企業PR

現在、特に力を入れていることは、「やまと花びらたけ」と「キノコ素材」の展開。
これらは、知財をベースに、大学・他社・地域と連携したプロジェクトです。
キノコを用いた「ヘルス素材」「増粘安定剤」「調味素材」など、オンリーワンの素材・商品・WEBマーケティング・販売を進めています。

企業概要

本社: 〒636-0216 奈良県磯城郡三宅町小柳447
TEL:0745-44-2273 FAX:0745-44-2282
E-Mail: info@kinoko-design.com
URL: http://kinoko-design.com/

- 設立: 1946年10月
- 従業員: 10人
- 資本金: 5,000万円
- 事業内容: 菌類の製造と販売
- 代表者: 藤本 水石





株式会社 ラステック

Reliability

信頼性

Ability

有用性

Service

奉仕精神

Technology

技術

代表取締役 社長
堀口 道行

古都奈良から最新の
情報処理・通信技術を
世界に発信 しようではありませんか!

企業紹介

当社は、平成元年の創業以来、社名の由来であります、信頼性があり、有用性があり、奉仕精神に富んだ技術を社会に提供する事を経営理念とし、コンピュータの周辺機器、通信情報機器、各種工業製品の検査装置等の企画／開発／設計／製造及び販売事業を展開しております。

OnlyOneの商品を目指し、無声音に近い状態での音声入力装置(特許取得)、妊婦の健康管理装置(特許出願中)の技術も開発し、商品化を予定しております。

企業PR

古都奈良から最新の情報処理・通信技術を世界に発信しようではありませんか! けっして夢では無く、奈良県北部のけいはんな学研都市は、ICT関連における国内有数の研究機関を有しますし、又、奈良は、パソコンの普及率が全国1位であり住民のICTに対する関心も高く、進学率の高さにも見られるように教育にも熱心な地域なのです。
奈良発、最新ICTの礎になるべく情熱を持って努力し続けたいと思っております。

企業概要

本社: 〒634-0006 奈良県橿原市新賀町318-6
TEL:0744-25-5860 FAX:0744-25-5812
E-Mail: horiguchi@rastec.co.jp
URL: <http://www.rastec.co.jp/>

- 設立: 1989年11月
- 従業員: 12人
- 資本金: 1,000万円
- 売上高: 1億円
- 代表者: 堀口 道行
- 事業内容: ハードウェア、ソフトウェア開発





「葛」を見つめて百四十余年。
先祖代々受け継がれた
吉野晒の製法と伝統の味を
守り続けている。

極める 製品づくり
人づくり 環境づくり

代表取締役 社長
井ノ上 昇吾



企業紹介

1870年、創業者の井ノ上清吉が吉野晒の製法にて吉野本葛の製造を始めました。以来葛を見つめて140余年、代々古都奈良の地で「天の恵みを極める」社名の由来でもあるこの言葉通り、ありのままの自然の恵みをいただくという営みを続けています。御所市の本社工場では吉野本葛や澱粉製品を製造、橿原工場では冷凍野菜ペーストやカップデザートを製造するなど、業務の幅を拡げて今日に至っています。また、伝統を守り続け、同時に新しいオリジナル製品の開発にも挑戦しています。

企業PR

吉野本葛は江戸後期から営々と受け継がれる「吉野晒」という製法で作られた料理用澱粉で、様々な料理やお菓子にご使用いただいております。吉野本葛でとろみをつけた料理は冷めにくく、温かさを持続してくれるほか、咀嚼困難、嚥下困難の場合や、離乳食にもご利用いただけます。この度、モンドセレクションで2年連続(2010年度、2011年度)金賞をいただき、吉野本葛の品質が世界にも認められたことを嬉しく、誇りに思っています。

企業概要

本社工場：〒639-2251 奈良県御所市戸毛107
TEL:0745-67-1665 FAX:0745-67-0688
橿原工場：〒634-0833 奈良県橿原市忌部町321
TEL:0744-20-2601 FAX:0744-20-2521
URL: <http://www.kudzu.co.jp>

■ 設立: 1987年4月 ■ 従業員: 49人 ■ 代表者: 井ノ上 昇吾
■ 資本金: 1,000万円 ■ 売上高: 223,000万円
■ 事業内容: 吉野本葛及び製菓・食品材料製造販売



代表取締役 社長
柳田 生哉

奈良ビジネス大賞受賞 新しいものを生み出す

優秀賞を受賞！ 力と評価されたIT技術！

企業紹介

エクシーは、コンサルティングを含めたホームページ制作、動画制作と配信、プロモーションDVD制作、Web系コンテンツ配信データベースシステム開発、携帯・スマートフォン対応ASP(コンテンツ配信)、レンタルサーバーなどの事業を行なっています。この他、製造工程・販売管理システム開発(サーバー・クライアント型ネットワーク構築も含む)、Web商品管理システムなど業務内容に即した最新のシステムを開発・提供しています。

企業PR

2010年5月 奈良県ビジネス大賞 優秀賞を受賞。弊社は、①「WEB商品販売管理システムの提供」、②「コンサルティングを含めたホームページ制作」、③「動画配信とストリーミング配信技術の提供」の3つのサービスと技術力に高い評価を受け、優秀賞を受賞しました。その技術を活かし、今年度から携帯・スマートフォン対応のASP事業で奈良県を拠点とし全国展開も行なっています。エクシーはIT業界で常に新しい発想を創造している会社です。

企業概要

本社: 〒630-8115
奈良県奈良市大宮町6丁目1-1 新大宮駅前ビル605号
TEL:0742-30-6727 FAX:0742-30-6728
E-Mail:info@excee.jp
URL:http://www.excee.co.jp/

■ 設立:2003年4月 ■ 従業員:5人 ■ 代表者:柳田 生哉
■ 資本金:300万円 ■ 売上高:3,600万円
■ 事業内容:各種コンピュータシステムの企画・開発・コンサルティング





代表取締役 社長
毛利 高久

岡田精密株式会社

わたしたちは、悠久の奈良で
超仕上げ磨きに挑み続けるエキスパート集団。

企業紹介

創設者が大手家電メーカー勤務時代に磨き職人として技術を習得し、主に樹脂金型の磨きとして創業しました。超精密鏡面研磨加工を得意としており、500mm×500mmのミラープレートを非常に高い精度で仕上げたのをはじめ、多くの超精密鏡面研磨の実績があります。現在、日本の産業を貫く大きなキーワードとしてナノテクノロジーがありますが、私たちはこの技術領域の中で、「超仕上げ」を駆使する専門技術者集団として、幅広い分野の高密度微細ニーズに対応しています。

企業PR

2009年度日本のイノベーションを支える「元気なモノ作り中小企業300社」(経済産業省 中小企業庁)に選定されました。
金属の高純度を表すのにテン・ナインという表現が用いられます。限りなくゼロに近いわけですが、半導体の世界ではそれほど微細な世界がテン・ナインという数値で表現されています。私たちは超微細加工を手がける技術者集団として常にテン・ナインの志を持ち続けてまいります。

企業概要

本社: 〒630-0101 奈良県生駒市高山町7689-1
TEL:0743-78-5075 FAX:0743-78-5078
E-Mail:okd@okd-jp.com
URL:http://www.okd-jp.com

- 設立:1996年11月 ■ 従業員:37人 ■ 売上高:60,000万円
- 資本金:1,000万円 ■ 事業内容:超精密仕上げ加工
- 代表者:代表取締役相談役/岡田 崇、代表取締役社長/毛利 高久
- 事業所:本社工場、なら山研究棟、奈良工場、北田原工場



代表取締役 社長
三宅 敏英

卓越した技術の余裕で 社員にも優しい 超ホワイトカンパニー

企業紹介

集積回路(IC)を設計して、外部委託により製造して当社のブランドで販売する、いわゆるファブレスの会社です。光関係の技術に定評があります。男性3名はいずれも元シャープの技術者として経験をつんできました。総勢5名の小さい会社ですが、設計においてもアウトソーシングを活用したり、販売では商社を活用して、製品もいわゆるニッチ(すきま)分野に注力することで、社員数は少ないですが光学センサーなど、特定分野では結構大きいシェアを持っています。

企業PR

(株)メガチップス(東証一部:6875)と協業しています。共同で開発したデジタル一眼レフ用77分割AEセンサーは対数圧縮型としては史上最高の0.005ルクスから10000ルクスまでの広い領域にリニアリティーを持つという性能を持ったフォトダイオード内蔵型のICです。また洗浄便座などに使用されるアクティブ測距型人体センサーチップでは70%程度の世界シェアを持っています。その他工業用光電スイッチの分野でも多数の光電スイッチメーカーにチップを採用されています。

企業概要

本社: 〒630-8282 奈良県奈良市南半田西町18-1
TEL:0742-27-0478 ※FAXはお問い合わせください。
E-Mail:syrinxinfoz@gmail.com
URL:http://www.syrinx.jp

- 設立: 1992年8月
- 従業員: 4人
- 資本金: 1,000万円
- 売上高: 27,800万円
- 代表者: 三宅 敏英
- 事業内容: 集積回路の開発と販売 (ファブレスメーカー)





未来にチャレンジする 健康開発企業

専務取締役
田村 大作



企業紹介

医薬品、医薬部外品、健康食品などの自社ブランド製品の開発・製造・他社からの委託を受けた委託製品(OEM生産)を手掛けるとともに、田村薬品草園では、研究・開発に必要な550種余りの貴重な薬草・薬木を2万㎡に栽培・育成しています。

田村薬品工業は「ドリンクの田村薬品工業」から固形剤ラインを充実した「総合受託メーカー」へ躍進します。

企業PR

これまで独創的な薬品開発を行い、「インピタン」「カ精」を始めとした健康維持・増進に貢献できる製品を数多くお届けしてまいりました。今後とも医薬品製造メーカーとしてGMP基準に則り、「より良い製品を、より安く提供させて頂く」ために、創薬体制の刷新、受託事業の拡充を図り、お客様ニーズに迅速に対応できるシステムの構築に努めてまいります。

企業概要

本社：〒541-0045
大阪府大阪市中央区道修町2丁目1-10 T・M・B道修町ビル
TEL:06-6203-4861 FAX:06-6227-0768
奈良工場：〒639-2295 奈良県御所市西寺田50
TEL:0745-66-1521 FAX:0745-66-1840
E-Mail:kyujin@tamura-p.co.jp
URL: <http://www.tamura-p.co.jp/>

- 設立: 1948年7月
- 従業員: 193人
- 資本金: 6,000万円
- 売上高: 52億7,000万円(2010年)
- 代表者: 田村 恵昭
- 事業内容: 医薬品・医療部外品、食品及び清涼飲料水、医療機器の製造並びに販売



本社



奈良工場



代表取締役 社長
木谷 善兵衛

満足のいくおいしさと
安心できる品質を提供します

企業紹介

弊社は創業以来「おいしいお菓子づくり」をモットーに、各商品に適した素材にこだわり、その惜しみない創意工夫を施した結果、おこしの老舗として皆様に愛されてまいりました。昔ながらの素朴な菓子をしっかりと丁寧につくり、味・品質を守り続け、多くのお取引様より高い評価を得ております。

企業PR

昭和21年、大阪より現在地に移り、創業者・木谷久吉と2代目・木谷善次が菓子・製パン業を営んだのが原点。社名は、たえず進歩するよう「日進月歩」から日進堂とし、昭和30年頃おこし製造技術を学び「南京つまみ」を発売。これがヒット商品となり昭和44年、現在の本社屋、工場を設立後、「ピーナツミックス」「ミニ栗おこし」を発売。当社のロングセラー商品として会社の礎となりました。

企業概要

本社：〒636-0811 奈良県生駒郡三郷町勢野東6-10-3
TEL:0745-32-2410 FAX:0745-73-1907
E-Mail: info@nsd-seika.co.jp
URL: http://www.nsd-seika.com

- 設立: 1969年12月
- 従業員: 42人
- 資本金: 1,990万円
- 売上高: 9億円
- 代表者: 木谷 善兵衛
- 事業内容: 菓子製造





「大きな夢に向かって
着実に未来を拓く
チャレンジ精神」
「人をつくり、技を売る」

代表取締役 社長
橋田 寛

企業紹介

昭和42年2月創業。社長の家の庭から始まり、現在では全国に工場が5か所、グループ会社が7か所に広がっています。「人を作り技を売る」を社是とし、社長が次世代を担う社員を対象に毎週1回安全・品質・原価に関する意識改善のため講習会を開催しております。「神社佛閣の経営の推進」を経営方針とし、営利を目的とするのではなく、飽く迄お客様に喜んで戴いて結果として利益が得られるような会社を目指しております。

企業PR

当社は高品質を要求される金型製品・自動車金型設計及び製作・プレス加工・板金組み立て加工を主な業務として創業以来各ユーザーのお引き立てによって成長してまいりました。これからも物づくりの原点に立脚して、塑性加工の分野で絶えず新しい技術にチャレンジし、皆様から喜ばれる企業として努力を重ねております。新たに自社ブランドのオートドア事業部を立ち上げ開発から製造・販売までを行い業績を広げております。

企業概要

本社工場:547-0001 大阪府大阪市平野区加美北6-15-14
TEL:06-6791-7000 FAX:06-6792-2311
E-Mail:main@hashida-giken.co.jp
URL:http://www.hashida-giken.co.jp/

- 設立:1974年3月 ■ 代表者:橋田 寛 ■ 従業員:120人
- 資本金:8,280万円 ■ 売上高:303,250万円 ■ 事業内容:金型及び金属プレス加工
- 事業所:奈良工場(大和郡山市)、名阪工場(奈良市)、関東工場(稲敷市)、岐阜工場(関市)



代表取締役 社長
福田 保夫

人と地球にやさしい 「モノづくり」の会社です



オーガニックガーデン

自然のままに心地よく…

人にやさしく地球にやさしい本物に包まれるしあわせ。
オーガニックコットンを使ったベビー服・婦人服。



葛和糸

奈良発のブランド開発。

奈良を代表する「吉野葛」を使用した、繊維の開発：葛和糸。
葛成分の特徴をいかした、石けんの開発：森のしずく®を商品化。



企業紹介

創業1940年のベビー・婦人服の企画・製造業の会社です。
セレモニードレスの製造から始まり、その技術をいかし、
時代にあった商品開発と、ずっと変わらない確かな縫製技術で、
製造販売しています。

企業PR

「赤ちゃんが初めて触れるものだから、優しさに満ちあふれたものを届けたい」
それをコンセプトに、直接肌に触れる衣類だから「自然な素材」「品質」にこだわりたい。
心地よい優しさにつつまれた、やすらぎの時を…愛をかたちにして贈ります。
人と地球にやさしい「モノづくり」の会社です。

企業概要

本社：〒635-0055 奈良県大和高田市曾大根2-7-18
TEL:0745-23-1828 FAX:0745-23-1840
E-Mail:paddock-info@mahoroba.ne.jp
URL:http://www2.mahoroba.ne.jp/~paddock-info/

- 設立: 1961年3月
- 従業員: 5人
- 資本金: 1,000万円
- 事業内容: 繊維製品製造業
- 代表者: 福田 保夫





三宅化学工業株式会社

わたしたちは、どこよりも確かな
技術力と品質をもって
未来のプラスチック容器を
提案します。

代表取締役 社長
富樫 和男

企業紹介

プラスチック容器を製造しているメーカーです。工業薬品瓶、農業瓶、理化学用品を主体として成形しています。汎用樹脂(ポリエチレン、ポリプロピレン)だけでなく機能性樹脂を積極的に取り入れて技術の革新を常に図っています。技術的に他社ができないような容器にも取り組んでおります。

企業PR

創業以来、確かな技術と新しいアイデアを蓄積してまいりました。企画から製品完成まで顧客に安心して任せいただけるように、日々、努力を致しております。創造力を活かし開発提案型企業として、更なる飛躍を目指しています。また、品質の向上に日々努力しています。

企業概要

本社: 〒636-0224 奈良県磯城郡田原本町今里152
TEL: 0744-32-4061 FAX: 0744-33-3637

- 設立: 1968年5月
- 従業員: 10人
- 資本金: 1,000万円
- 売上高: 6億8,500万円
- 代表者: 富樫 和男
- 事業内容: プラスチック成型加工業





株式会社 みやまえ

代表取締役 社長
宮前 家治生姜のチカラで
みんなを幸せに！

企業紹介

当社は業務用ガリ生姜や紅生姜等を中心とした生姜類総合メーカーです。平群町(奈良県)の地に昭和32(1957)年「宮前漬物加工工場」として創業、昭和52(1977)年に現在の株式会社として組織化、創業以来健康ブームにもって、生姜製品を中心とした商品展開で発展してきました。今後も「日本一のガリ工場」として恥じぬよう、株式会社みやまえは生姜が宿す様々なチカラを通じて地域や社会に貢献できる会社を目指していきます。

企業PR

当社の企業理念は「生姜製品を通じて皆を幸せにする」です。これは我々が製造する生姜製品を通じて当社に係わる全ての人に幸せになってもらいたいという願いがこめられています。業務用の生姜製品においては、全国でもトップクラスのシェアを誇り、日本全国はもちろん、一部海外にも輸出しております。また、品質管理にも力を入れており、お客様に安全で安心して食べていただける商品を常に提供できるよう日々努力を重ねています。

企業概要

本社：〒636-0914 奈良県生駒郡平群町西宮2-12-36
TEL:0745-45-0122 FAX:0745-45-5688
E-Mail:soumu@miyamae.ne.jp
URL:http://www.miyamae-ginger.jp

- 設立: 1977年11月
- 従業員: 132人(パート含む)
- 資本金: 2,000万円
- 売上高: 29億9,000万円(2010年10月)
- 代表者: 宮前 家治
- 事業内容: 生姜製品の加工・販売



代表取締役 社長
早野 修二

技術と人を培う発信 基地を目指します。

企業紹介

当社は、圧電セラミックスの材料およびそのデバイスの試作・開発を行うベンチャー企業として2005年7月に設立。もともと技術者であった代表者が新商品を世の中に送り出したいとの思いが強く、大学と同様の研究をされる先生方とコラボレートすることで、より深い知見が得られ、新しいデバイスを発信する基盤が作れるのではないかという思いがありました。2007年7月には事業具現化のための場所として大学と技術相談できる龍谷大学レンタルラボ(REC)に入居し、現在に至っています。

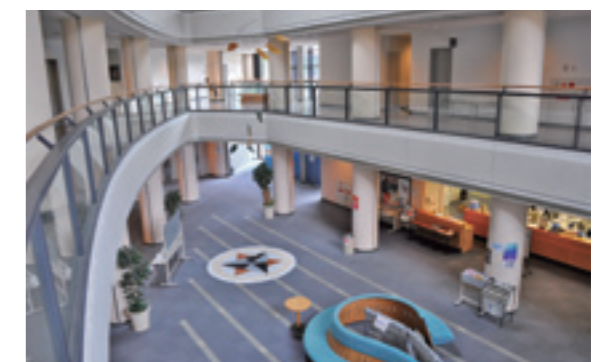
企業PR

今、圧電セラミックスの市場は、大手のメーカーで埋め尽くされています。ところが、新しいデバイスの開発においては、市場規模、将来性、見極め、利権等が絡み、大手メーカーでは動きにくい状況があります。わが社はニッチな市場に対してフレキシブルに対応し、さらに産官学連携による分析・解析により大幅な時間短縮を実現しており、ご依頼のメーカー様から高い評価をいただいております。インキュベータ施設の草分けである龍谷大学RECのレンタルラボにおいて、当社はさらなるステップアップを目指します。

企業概要

ラボ: 〒520-2194 滋賀県大津市瀬田大江町横谷1-5
龍谷大学REC202B
本社: 〒631-0804 奈良県奈良市神功5-19-1
TEL:077-543-7819 FAX:077-543-7819
E-Mail:lead techno@ybb.ne.jp

- 設立:2005年7月 ■ 従業員:4人 ■ 代表者:早野 修二
- 資本金:300万円 ■ 売上高:3,000万円
- 事業内容:圧電セラミックスとその応用デバイスの開発・制作





世界を酔わせろ!



五代目蔵元
代表取締役 社長
今西 清隆



企業紹介

奈良は日本の酒発祥の地と言われており、酒造りの歴史を語る上で欠かせない土地です。中世、奈良で創意工夫された、白米による酒造り「諸白造り」、数度に分けて仕込みを行い併行複発酵させる「段仕込み」、パスツールより300年早く行われた低温加熱殺菌「煮酒」などは、現在の日本酒製造技術の根幹を成しております。我が社は「伝統とは革新にあり」の家訓の元、これらの伝統を継承しつつ新しいことにも挑戦し続けます。

企業PR

我が社は、奈良で56年ぶりに木桶を復活した酒「木桶仕込み」、食前、食後に飲んで頂けるような低アルコールの発泡性純米酒「ときめき」や、奈良女子大学、奈良県との産学官で開発した、県花ナラノヤエザクラより200万分の1の確率で分離に成功した酵母で仕込んだ「奈良の八重桜」など新しいニーズに応える酒造りを行っております。また、「純米超辛口」をはじめ弊醸商品は、日本国内はもとより世界10数カ国で愛飲されております。

企業概要

本社：〒630-8381 奈良県奈良市福智院町24番地の1
TEL:0742-23-2255 FAX:0742-27-3585
E-Mail:info@harushika.com
URL:http://www.harushika.com

- 創業:1884年5月 ■ 従業員:20人 ■ 代表者:今西 清隆
- 設立:1956年7月 ■ 資本金:1,000万円
- 事業内容:清酒、味醂、リキュール、及び奈良漬の製造、販売





印刷で光るポスターが作れる 無機エレクトロルミネッセンス(EL)技術



代表取締役 社長
田口 信義

企業紹介

プリントド・エレクトロニクス技術分野の中で、シート状の“無機ELデバイス”の開発・試作・技術支援を中心に事業を行っています。通常の印刷技術等を用いて、シート状の光るポスターを作ることができます。当社では特に、この目的用の高性能蛍光体インクや、誘電体インク等を提供し、ユーザーの“光るポスター”試作の支援をします。更に、高い性能を求めて新規な無機蛍光体の創成の研究も行っています。

企業PR

技術・商品の内容

- ①印刷型無機EL(電気・光励起発光素子)に関する開発・試作技術
- ②無機EL デバイス(フィルム)、それに供する蛍光体インク・誘電体インク・樹脂インク及び新規蛍光体粒子

技術・商品の用途

- ☆光るポスター(デザイン性バックライティングフィルム)
- ☆擬似動画的発光ポスター
- ☆成型一体加工可能な無機EL 転写フィルム(開発中)

技術・商品の特長

- ☆他社より優れた発光輝度・発光効率を有する無機EL フィルム
- ☆優れた発光輝度及び安定性を呈する高誘電率蛍光体インク、及び高誘電率誘電体インク
- ☆低価格高効率の複合蛍光体粒子(開発中)

企業概要

本社: 〒630-0112 奈良県生駒市鹿ノ台東3-5-5
TEL/FAX:0743-78-6654 E-Mail:info@iti-nt.com

[山田川事務所]
〒619-0222 京都府木津川市相楽古川17-1 ロイヤルクリヨン110号
TEL/FAX:0774-39-8375 E-Mail:ntagy@kha.biglobe.ne.jp
URL:http://www.iti-nt.com

- 設立:2003年1月
- 資本金:500万円
- 代表者:田口 信義
- 事業内容:印刷法によるフィルム状ディスプレイ・デバイス技術の開発・支援



代表取締役 社長
垣本 恵則

新しい日本を創ろう！ 元気で、優しくて、強い、美しい国を。

企業紹介

当社は昭和25年に地元吉野材を主とした建築部材の製造・販売会社として創立されました。現在までの60有余年の間、常々変化する社会のニーズ・生活形態・建築様式に対応するため集成材製造設備・各種形状加工に対応する加工機を逐次導入、短納期・価格競争力に対応する省力化を図り、そして原材料の安定仕入基地をグローバル化する世界中に求める等、特色ある集成材の製造販売会社へと進化・成長してきました。

企業PR

特に関西のマンション造作材では60%のシェアを誇り、近年では平成17年に東京営業所を開設、関東圏でもシェアを拡大しています。

【当社業務】

和室・洋室用造作材、ドア枠や窓枠の製造販売、南米産木材の輸入販売、チリ産・ブラジル産

【販売先】

大手ハウスメーカー・ビルダー・工務店・建材問屋・集成材製造メーカー

企業概要

本社：〒634-0825 奈良県橿原市観音寺町18-2
TEL:0744-27-3731 FAX:0744-27-0777
E-Mail:kakimoto-house@nifty.com

- 設立: 1969年10月
- 従業員: 45人
- 資本金: 1,000万円
- 売上高: 7億円
- 代表者: 垣本 恵則
- 事業内容: 造作材製造業





代表取締役 社長
 山本 一彦

かけがえのないお子様の
 輝く笑顔のお手伝い。
 それが私たちの最上の喜びです。

企業紹介

鞆工房山本は、大和三山のひとつである香久山の南麓にあります。周辺には、歴史上有名な古墳や遺跡があり、歴史と緑に囲まれた心やすらぐ環境のもと、「本革製手造りランドセル」を製造し、主にインターネット販売を通じて、全国のお客様に直接販売をしている会社です。創業は1967年、約半世紀近くランドセルを造り続けております。最近、新たな取り組みとしまして、メンズバッグなどの企画販売などにも力を注いでいます。

企業PR

私共の強みは、一枚の革からランドセルに仕上げるまでの全工程を、一貫生産管理をしていることによる「品質の安定性」と、直接販売による、現在ご利用中のお客様の声を聞き、「速やかに製品に反映出来る」ところです。その結果、年々ご購入者が増え、直近5年間の売上額は、前年比約120%が続いております。これからも、品質にこだわりながら、多くのお子さまに6年間使用していただく本革のランドセルを造り続けて参ります。

企業概要

本社：〒634-0022 奈良県橿原市南浦町873-1
 TEL:0744-23-0789 FAX:0744-23-0779
 E-Mail:info@kabankobo.com
 URL:(本店) <http://www.kabankobo.com>
 (メンズバッグ) <http://mens-bag.jp/>

■ 設立:2006年7月(創業1967年) ■ 従業員:27人 ■ 代表者:山本 一彦
 ■ 資本金:1,000万円 ■ 売上高:3億4,000万円
 ■ 事業内容:本革製手造りランドセルの製造及び販売、メンズバッグ・レディースバッグ・革小物の販売



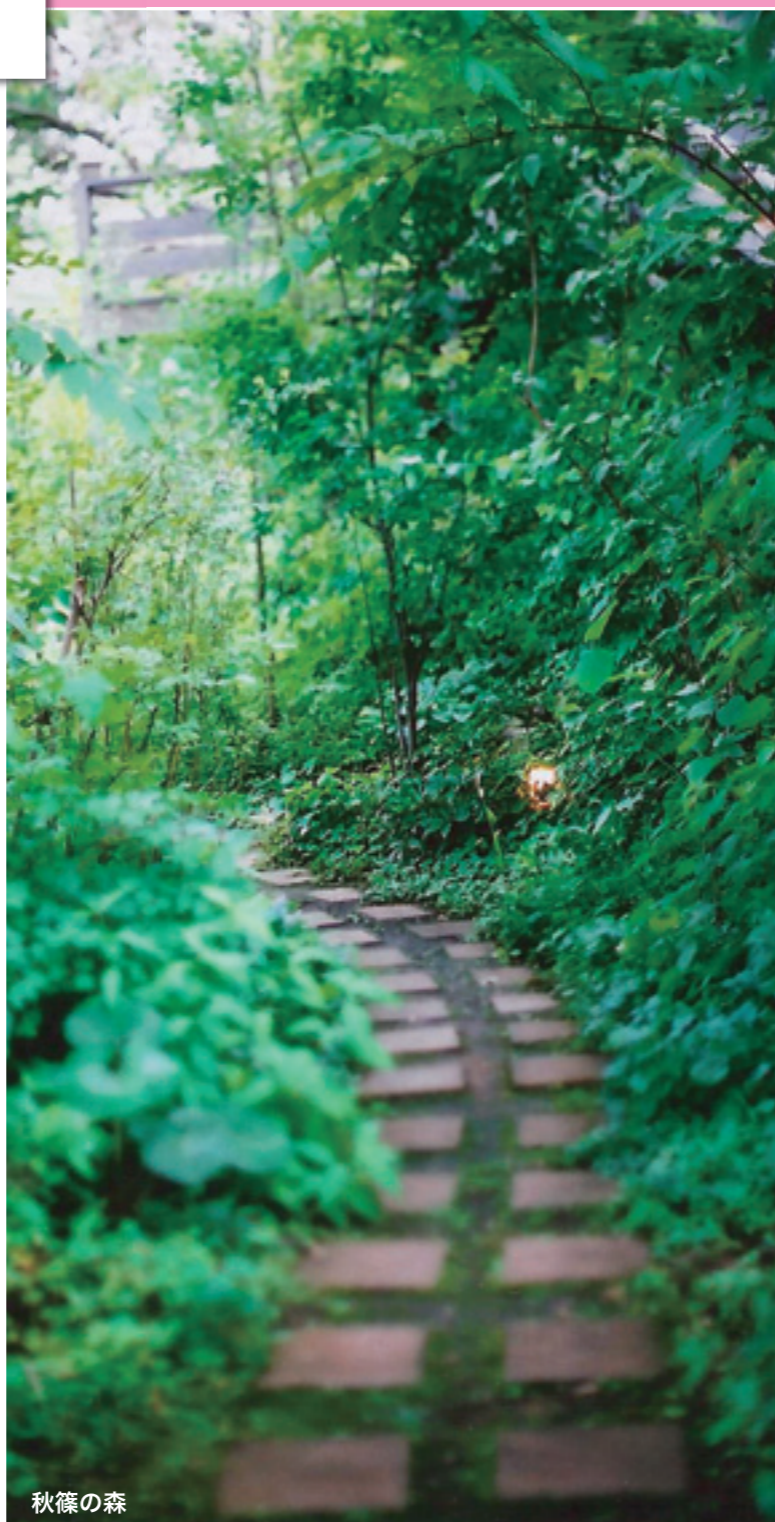


有限会社くるみの木

心地よい暮らしを提案



くるみの木一条店



秋篠の森



秋篠の森内 食の円居 なず菜



代表取締役 社長
石村 由起子

企業紹介

1984年に生まれた「くるみの木」は踏切のそばにある小さなお店。季節の素材を生かした人気のランチや自家製ケーキが並びます。敷地内に生活道具や食材が並ぶ「カージュ」、「和雑貨胡桃」、着心地の良い服を扱う「ノワ・ラスール」の3つの雑貨店とケーキ工房を併設。また奈良市中山町に複合施設「秋篠の森」では、2組限定の「hôtelノワスール」、地野菜をふんだんに使った創作料理「なず菜」、作家の器や生活道具を扱う「月草」があります。

企業PR

日々の「暮らし」を向上させるための工夫を店づくりに反映させ、衣食住にわたって様々な提案をしています。また地元奈良のものづくりに着目し、奈良の食材、工芸品を扱う等地域活性化も視野に入れ、作り手とお客様との橋渡しができると思っています。店に置かれたものは、オーナー石村由起子が実際に使い、お薦めできるものばかり。自分達に良い店を作るのではなく、お客様にとって良い店を作ることを第一に考えています。

企業概要

本社：〒631-0003 奈良県奈良市西登美ヶ丘1-6-3
TEL:0742-26-5830 FAX:0742-26-5831
E-Mail:office@kuruminoki.co.jp
URL:http://www.kuruminoki.co.jp/

- 設立:1994年2月 ■ 従業員:約40人
- 代表者:石村 由起子 ■ 資本金:300万円 ■ 売上高:約4億円
- 事業内容:雑貨販売、喫茶、レストラン経営、菓子製造販売、旅館経営、各種企画





呉竹
史記
題

墨升礼之

代表取締役 社長
綿谷 基



「アート&クラフトカンパニー」を目指して

企業紹介

墨造りから始まり、「墨滴」の開発、さらに、「筆ペン」の開発と、書道隆盛の基盤を築き、以来、「書道用品総合メーカーへ」、「世界に通用するユニークな筆記具メーカーへ」、「水墨画に発する日本の色を表現できる画材メーカーへ」という3つの軸を統合し、「アート&クラフトカンパニー」へと成長して参りました。また、創業より培った「墨」の技術を活かし、産業用途製品への事業展開を行って参ります。

企業PR

弊社では、「アート&クラフトカンパニー」として、確かな技術と徹底した品質管理で、多岐に渡った製品をお届けしています。新商品である「レターペンCOCOIRO(ココイロ)」は、機能・デザイン面ともに優れた文具に贈られる、第20回日本文具大賞2011にて、デザイン部門優秀賞を受賞致しました。また、弊社が培ってきた「墨滴」の『超微粒子高分散技術』は、電気・電子機器の小型化実現に必要なコンデンサの導電性塗料など、現在様々な場面に利用されています。

企業概要

本社：〒630-8670 奈良県奈良市南京終町7-576
TEL:0742-50-2050 FAX:0742-50-2070
URL:www.kuretake.co.jp

■ 創業:1902年10月 ■ 従業員:222名(男102名、女120名)
■ 資本金:7,053万円 ■ 売上高:447,509万円 ■ 代表者:綿谷 基
■ 事業所:本社、本社工場、ペン工場、東京支店、東山工場、三ヶ谷工場
■ 事業内容:墨、書道液、書道用品、書道セット、水墨画用品、絵てがみ・水彩スケッチ用品、筆ペン、マーキングペン、カリグラフィーマーカー、店頭サイン用品、スクラップブック用品の製造、販売および輸出入



代表取締役 社長
阪川 隆信

日常生活の中で、ふとした瞬間に 喜び・楽しさ・快適性を フットウェアの商品群

企業紹介

当社はフットウェアの企画開発・販売を行っています。当業界は近年、グローバル化とともに生産拠点の海外移転により、国内市場は安価な製品による影響で厳しい経営環境を強いられています。このような状況の中、日本独自の履物の良さと新しい和風イメージの融合により「MADE IN JAPAN」の良さを再認識してもらい、地場産業の活性化に繋がればと考えています。

企業PR

地場産業である雪駄を日本全国の良い素材とコラボレーションして現代人のライフスタイルにも合うように改良するなど、“快適な履き心地”と“新しい和風イメージ”をコンセプトに日々、新商品の開発に取り組んでいます。
“2009年グッドデザインセレクト”に当社商品の“Re: 体”が優秀賞に選ばれるなど、単なる履物からデザイン、履き心地にこだわった商品造りに挑戦し続けています。

企業概要

本社: 〒639-0214 奈良県北葛城郡上牧町上牧3439-16
TEL: 0745-76-8835 FAX: 0745-77-6588
URL: <http://www.kabusaka.co.jp>

- 設立: 1992年3月
- 従業員: 10人
- 資本金: 1,000万円
- 売上高: 2億2,000万円
- 代表者: 阪川 隆信
- 事業内容: フットウェアの企画開発・販売



「時」を感じ 暮らしを旅する 奈良町宿 紀寺の家



企業紹介

当社代表藤岡龍介は奈良市にある藤岡建築研究室の主宰をしており、歴史的建造物の保存、改修を数多く手掛けてきました。また伝統的町家の修復再生技術の研究を行い論文も多数発表していることから、古民家再生の分野においては広く知られた存在となっています。しかし、奈良を含め日本各地の歴史的文化的価値のある古民家がどんどんと壊されている事に危機感を持ち、古民家の利活用及び運営を目的とした当社を2007年に設立致しました。

企業PR

奈良町宿「紀寺の家」は、築約100年の町家を改修し、町家1棟を1組のお客様にお貸しする宿泊施設です。町家の魅力や構造を残しながら、現代の設備を設け、快適性も備える事で、たとえ一夜の宿であっても「暮らし」を実感できる施設を目指しています。食事は、「季節感のあるもの」「奈良の地でとれた素材」を活かし、できるかぎり自然に沿ったものを提供したいと考えています。

企業概要

本社：〒630-8306 奈良県奈良市紀寺町771-1
TEL:0742-22-8936 FAX:0742-22-8936
E-Mail: info@machiyado.com
URL: <http://www.machiyado.com/>

- 設立: 2007年12月
- 従業員: 6人
- 資本金: 990万円
- 代表者: 藤岡 龍介
- 事業内容: 旅館業、不動産賃貸・管理





代表取締役 社長
湯脇 智子

手ぬぐい発祥の地、奈良で
本物の手ぬぐいの魅力を広めたい！
日本の伝統の中に息づいているエコ商品
手ぬぐいを日々の暮らしに役立ててください。

企業紹介

歴史や文化の中には今最も新しい考えとしてクローズアップされているスローライフやエコロジーなどの概念が息づいています。当社はこうした背景や環境に支えられ、多くの商品をご提案・販売させて頂いています。奈良が培ってきた多くの歴史と文化を生活の中に取り入れ、環境の中で分析と構築をし、次の世代へ継承する事が新たな歴史作りだと考えます。より多くのご用命にお答えできる体制を整えて新展開を切磋琢磨して参ります。

企業PR

当社の手ぬぐいは奈良を愛するデザイナーが全て手描きでデザインし、伝統を継承した職人による伊勢型紙と注染で染め上げています。生地も国内最高級晒を使用。手ぬぐいに決まった使い方は無く自由な発想で使い込むほどに使い手の風合いに変化していきます。手ぬぐいは一枚で何役もこなす究極のエコ商品なのです。当社は手ぬぐいを一歩前進させた商品企画をはじめ、現代の暮らしへの提案商品など更なる展開と進化を遂げて参ります。

企業概要

本社：〒630-8217 奈良県奈良市橋本町1番地
TEL:0742-22-1991 FAX:0742-23-1998
E-Mail:info@nara-machi.net
URL:http://nara-machi.net/
http://akemitori.jp/

- 設立:1995年5月
- 従業員:8人
- 資本金:1,000万円
- 売上高:3,000万円
- 代表者:湯脇 智子
- 本染め手ぬぐいの企画・製造・販売・卸





代表取締役 社長
西垣 和俊

「地球を大事に 環境を大切に」



企業紹介

アパレルのOEM生産が海外に移行してゆく環境のなかで、靴下製造企業として存続を掛けて取り組んでいるのが、独自ブランドの商品を造り上げる事です。日本の生産メーカーとして生き残って行くためには、お客様に喜ばれる商品を開発すること、開発力を持つことが重要です。当社は提案・開発型の生産メーカーです。現在は、自然と体にやさしいがコンセプトの「エコノレッグ®」を総合ブランドとして、こだわり靴下の「古都奈良のこだわり靴下」等を開発生産しております。物造りが好きな人大募集です。

企業PR

アパレルのOEM生産が海外に移行してゆく環境のなかで、靴下製造企業として存続を掛けて取り組んでいるのが、独自ブランドの商品を造り上げる事です。「自然と体にやさしい」が、コンセプトのエコノレッグ®が総合ブランドで、テーピングウオーキング「歩きING」、温泉効果「足湯のぬくもり」、お肌の潤い「うるるん」、水虫・白癬菌対策「抗カビ快足」等、健康補助商品として企画製造販売しています。

企業概要

本社：〒635-0076 奈良県大和高田市大谷61
TEL:0745-52-0088 FAX:0745-22-5959
E-Mail: info@nishikutu.co.jp
URL: http://www.nishikutu.co.jp/

- 設立: 1986年12月
- 従業員: 29人
- 資本金: 1,000万円
- 売上高: 6.2億円
- 代表者: 西垣 和俊
- 事業内容: 靴下製造





「贈る心を束にして、 細く長くのおつきあい」



代表取締役 社長
山本 太治

企業紹介

享保2年(1717年)の創業以来、手延べ素麺発祥の地、三輪の里で1200年に及ぶ手延べの伝統技法を守り続ける素麺の老舗。自然素材にこだわる山本では、厳選した小麦粉と塩を使い、冬の寒い時期に伝承の細延べ技法で36時間を費やし熟成させながら手作業で細く細く延ばす事で、つゆ絡みと喉越しの良いそうめんに造り上げ、更に食感を増すよう、独自のそうめん蔵で永く熟成させコシのある風味豊かなそうめん仕上げます。

企業PR

創業以来、代々語り継がれる山本伝承の細延べ技法により造られたは『白龍』は、直径約0.6ミリと通常の素麺の細さに比べ約半分と大変「細く」て「コシ」のあるのが特徴で、茹で時間も、わずか60秒。食のオリンピックとも言われる「モンドセレクション」において最高金賞を2年連続で受賞し、国際優秀品質賞トロフィーも獲得するなど、世界に認められた山本自慢の逸品で、贈答などに大変人気の商品。

企業概要

本社：〒633-0072 奈良県桜井市菅中880
TEL:0744-43-6661 FAX:0744-43-6666
URL: <http://www.miwayama.co.jp>

- 創業: 享保2年
- 設立: 1974年3月
- 資本金: 4,500万円
- 事業内容: 素麺製造、乾麺製造、麺つゆ・葛きり他製造
- 代表者: 山本 太治
- 従業員: 48人
- 売上高: 101,500万円

